



*ŁATWO, INTELIGENTNIE,
WYDAJNIE*

3-OSIOWE CENTRA OBRÓBKOWE

Uniwersalne maszyny spełniające każde stawiane wobec nich wymagania

POMOCNA

DŁOŃ

PRZY

FREZO-

WANIU

PARTNER PRZEDSIĘ- BIORCY

Maszyny CNC od 1968 r.

Firma HURCO® projektuje i produkuje centra obróbkowe CNC, które spełniają wszystkie potrzeby. Jako producent z ponad 50-letnimi kompetencjami w dziedzinie CNC wiemy bardzo dobrze, jak indywidualne są Twoje scenariusze i wymagania produkcyjne. Nasze wszechstronne centra obróbkowe pozwalają w pełni rozwinąć skrzydła Twojej produkcji – od kompaktowego i oszczędzającego koszty modelu podstawowego z trzema osiami przez 4-osiowe urządzenie o wysokiej wydajności aż po 5-osiowe centra obróbkowe do precyzyjnego frezowania.

Często utrzymujemy wieloletnie relacje partnerskie z naszymi klientami z najróżniejszych branż, które kształtują naszą firmę. Dlatego każda obrabiarka HURCO® jest zoptymalizowana pod kątem zróżnicowanych potrzeb Twojego przedsiębiorstwa. Komponenty pochodzą od najlepszych markowych producentów i dostawców, których darzymy zaufaniem. Produkcja odbywa się zgodnie z najwyższymi wymaganiami pod kątem jakości, a nasz system zarządzania jakością jest certyfikowany zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Z know-how i pasją

Firma HURCO® jest jednym z największych i produkujących najwięcej maszyn międzynarodowych producentów centrów obróbkowych CNC. Nasze wysokiej jakości produkty są od ponad 50 lat stosowane w przemyśle lotniczym i kosmicznym, branży budowy maszyn, technice medycznej, przemyśle energetycznym, technice transportowej i komputerowej na całym świecie.

Wybierając produkt firmy HURCO®, czerpiesz korzyści z bezkonkurencyjnego połączenia kompetencji w zakresie maszyn i sterowania. Opracowane przez nas sterowanie MAX®5 pozwala skrócić czas potrzebny na przeszkolenie i programowanie do niezbędnego minimum. Na pytania dotyczące naszych maszyn, ich sterowania, konserwacji i napraw z przyjemnością odpowie Twój osobisty przedstawiciel firmy HURCO® Werkzeugmaschinen GmbH.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

UNIWERSALNE

Oznaczenie	VM 10i	VM 10i ^{Plus}	VM 15Di	VM 20i	VM 20i ^{Plus}	VM 30i	VM 30i ^{Plus}
Przesuwy							
Oś X (mm)	660	660	762	1 016	1 016	1 270	1 270
Oś Y (mm)	406	406	407	508	508	508	508
Oś Z (mm)	508	508	508	508	508	508	508
Przestrzeń robocza							
Końcówka wrzeciona – stół (mm)	102 - 610	102 - 610	102 - 610	102 - 610	102 - 610	102 - 610	102 - 610
Stół – powierzchnia mocowania dł. x szer. (mm)	762 x 406	762 x 406	900 x 406	1 168 x 508	1 168 x 508	1 321 x 508	1 321 x 508
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500	1 500	1 500	1 800	1 800	1 800	1 800
Wrzeciono główne							
Stożek wrzeciona	SK40	SK40	SK40	SK40	SK40	SK40	SK40
Rodzaj napędu	Napęd pasowy	Napęd pasowy	Napęd bezpośredni	Napęd pasowy	Napęd pasowy	Napęd pasowy	Napęd pasowy
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	10 000	12 000	12 000	10 000	12 000	10 000	12 000
Moc wrzeciona (kW)	11	11	17	15	15	15	15
Moment obrotowy wrzeciona [Nm]	74	61	107	99	82	99	82
Posuw							
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28	28/28/28	36/36/30	28/28/28	28/28/28	28/28/28	28/28/28
Magazyn narzędzi							
Miejsca magazynowe/opcjonalnie	24	24	24	24	24	24	24
Maks. średnica narzędzia (mm)	80	80	80	80	80	80	80
Przy wolnych miejscach sąsiednich (mm)	120	120	120	120	120	120	120
Maks. długość narzędzia (mm)	250	250	250	250	250	250	250
Maks. masa narzędzia (kg)	7	7	7	7	7	7	7
Pozostałe dane							
Przyłącze sprężonego powietrza (bar)	7	7	7	7	7	7	7
Przyłącze elektryczne (kVA)	15	16	24	20	21	20	21
Masa obrabiarki (kg)	2 850	2 850	3 360	4 150	4 150	4 250	4 250
Wymagana powierzchnia dł. x szer. x wys. (mm) (wraz z trans- porterem wiórów/otwartymi drzwiami)	3 264 x 2 930 x 2 564	3 264 x 3 384 x 2 564	3 501 x 3 541 x 2 868	3 722 x 3 312 x 2 542	3 722 x 3 312 x 2 542	4 086 x 3 312 x 2 543	4 086 x 3 312 x 2 543
Pojemność zbiornika chłodziwa (l)	62	108	200	122	200	122	200

WYSOCE WYDAJNE

WYSOKO-OBROTOWE

VMX 24i	VMX 24Di	VMX 30i	VMX 30Di	VMX 42i	VMX 42Di	VMX 50i	VMX 50Di	VMX 60i	VMX 6030i	VMX 60Di	VMX 64i	VMX 84i	VM 10HSi ^{PLUS}	VMX 24HSi	VMX 30HSi	VMX 42HSi
610	610	762	762	1 067	1 067	1 270	1 270	1 524	1 524	1 524	1 625	2 135	660	610	762	1 067
508	508	508	508	610	610	660	660	660	762	660	864	865	407	508	508	610
610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	762	762	508	610	610	610
152 - 762	152 - 762	152 - 762	125 - 735	152 - 762	125 - 645	101 - 711	101 - 711	102 - 711	101 - 711	102 - 711	127 - 890	127 - 887	102 - 610	152 - 762	152 - 762	152 - 762
760 x 510	760 x 510	1 020 x 510	1 020 x 510	1 270 x 610	1 270 x 610	1 500 x 660	1 500 x 660	1 680 x 660	1 680 x 762	1 680 x 660	1 676 x 889	2 185 x 865	762 x 406	760 x 510	1 020 x 510	1 270 x 610
1 500	1 500	1 500	1 500	1 750	1 750	2 000	1 818	2 000	2 000	2 000	2 722	2 270	1 500	1 500	1 500	1 750
SK40	SK40	SK40	SK40	SK40	SK40	SK40/SK50	SK40	SK40/SK50	SK40/SK50	SK40	SK40/SK50	SK40 SK50	HSK40	HSK63A	HSK63A	HSK63A
Napęd pasowy	Napęd bezpośredni	Napęd pasowy	Napęd bezpośredni	Napęd pasowy	Napęd bezpośredni	Napęd pasowy	Napęd bezpośredni	Napęd pasowy	Napęd pasowy	Napęd bezpośredni	Napęd pasowy	Napęd pasowy	Elektrowrzeciono	Elektrowrzeciono	Elektrowrzeciono	Elektrowrzeciono
12 000	15 000	12 000	15 000	12 000	15 000	12 000 (SK40)/ 8 000 (SK50)	15 000	12 000 (SK40)/ 8 000 (SK50)	12 000 (SK40)/ 8 000 (SK50)	15 000	12 000 (SK40)/ 8 000 (SK50)	12 000 (SK40)/ 8 000 (SK50)	20 000/ 30 000	20 000	18 000	20 000
9	9	13,4	15	18	15	18 (SK40)/22 (SK50)	22	18 (SK40)/22 (SK50)	18 (SK40)/22 (SK50)	22	18 (SK40)/22 (SK50)	18 (SK40)/22 (SK50)	9	35	35	35
95	57	214	96	239	96	239 (SK40) 353 (SK50)	140	239 (SK40)/353 (SK50)	239 (SK40)/ 353 (SK50)	140	239 (SK40)/ 353 (SK50)	239 (SK40)/353 (SK50)	7/5	119	119	119
38/38/32	45/45/40	38/38/32	38/38/32	38/38/32	38/38/32	32/32/24	32/32/24	32/32/24	32/32/24	45/45/40	18/18/13,5	18/18/13,5	28/28/28	45/45/40	45/45/40	45/45/40
30	30	30/40/60	30/40/60	30/40/60	30/40/60	30/40/60 (SK40)/ 30 (SK50)	30/40/60	30/40/60 (SK40)/ 30 (SK50)	40/60 (SK40)/ 30 (SK50)	30/40/60	30/40/96 (SK40)/32 (SK50)	40 (SK40)/ 32 (SK50)	30	30	30/40	40
80	80	80/76	80/76	80/76	80/76	80/75 (SK40)/ 125 (SK50)	80/76	80/75 (SK40)/ 125 (SK50)	75 (SK40)/ 120 (SK50)	80/75	80/76/95 (SK40)/125 (SK50)	75 (SK40)/ 125 (SK50)	60	80	80/76	75
130	130	130	130/150	130	130	130 (SK40)/ 170 (SK50)	130/130	130 (SK40)/ 170 (SK50)	130 (SK40)/ 150 (SK50)	130	130/130/125 (SK40)/220 (SK50)	125 (SK40)/ 220 (SK50)	120	130	130	130
300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300/300/280 (SK40)/300 (SK50)	300	250	300	300	300
7	7	7	7	7	7	7 (SK40)/ 15 (SK50)	7	7 (SK40)/ 15 (SK50)	7 (SK40)/ 15 (SK50)	7	7 (SK40)/ 15 (SK50)	7 (SK40)/ 15 (SK50)	4	7	7	7
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
19	26	26	27	33	31	34	38	33	35	39	25 (SK40) 31 (SK50)	35	15	47	46	47
4 750	4 748	5 050	5 400	6 850	6 500/6 809	7 650 (SK40) 9 150 (SK50)	9 080	8 650 (SK40) 9 850 (SK50)	11 450 (SK40) 11 700 (SK50)	9 800	14 600/15 000/ 15 500 (SK40) 14 600 (SK50)	17 000	3 150	4 900	5 000	7 100
3 930 x 4 041 x 2 725	3 930 x 4 046 x 2 994	3 939 x 4 059 x 2 724	3 939 x 4 049 x 3 011	4 572 x 3 708 x 2 945	4 572 x 3 717 x 2 958	5 059 x 3 921 x 3 240 (SK40) 5 049 x 4 378 x 3 014 (SK50)	5 066 x 4 485 x 3 216	5 607 x 3 936 x 3 240	5 606 x 4 085 x 3 345	5 607 x 3 936 x 3 240	6 338 x 4 496 x 3 335	7 574 x 4 450 x 3 310	3 204 x 3 395 x 2 564	3 930 x 4 041 x 2 773	3 940 x 4 042 x 2 799	4 600 x 3 718 x 2 982
367	367	366	367	484	484	894	894	894	929	894	836	867	107	367	367	484

UPRASZCZA
KOMPLEKSOWE ZADANIA

OPINIE PRZEDSIĘ- BIORCÓW



PO PROSTU NA
WAGĘ ZŁOTĄ

SERIA VMi

UNIWERSALNE –
DO ZRÓŻNICOWANYCH
WYMAGAŃ

DOSKONAŁE
NA POCZĄTEK



VM 10i

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	660/406/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	10 000

Kompaktowe i oszczędzające koszty 3-osiowe centra obróbkowe HURCO® do najróżniejszych potrzeb – od wysokiej wydajności skrawania aż po dynamiczną obróbkę.

VM 10i | VM 10i PLUS | VM 15Di | VM 20i | VM 20i PLUS | VM 30i | VM 30i PLUS

- Mała podstawa, duża przestrzeń robocza
- Masywna konstrukcja korpusu maszyny wykonana jako odlew żeliwny
- Wysoka sztywność i stabilność prowadnic liniowych we wszystkich trzech osiach
- Mocowanie narzędzia SK40
- Napędy Yaskawa najnowszej generacji
- Zamontowany z boku, napędzany elektrycznie magazyn narzędzi z podwójnym chwytakiem



VM10i PLUS

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	660/406/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000



VM15Di

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	762/407/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	36/36/30
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000



VM20i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 016/508/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 800
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	10 000



VM20i PLUS

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 016/508/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 800
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000



VM30i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 270/508/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 800
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	10 000



VM30i PLUS

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 270/508/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 800
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000

SERIA VMXi

WYSOCE WYDAJNE – GDY POTRZEBA NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI



VMX 24i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	610/508/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	38/38/32
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000



VMX 30i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	762/508/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	38/38/32
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000

*DLA STABILNEJ
WYDAJNOŚCI*

3-osiowe centra obróbkowe HURCO® dla maksymalnej precyzji i potężnej wydajności.

VMX 24i | VMX 30i | VMX 42i | VMX 50i | VMX 60i | VMX 6030i | VMX 64i | VMX 84i

- Mała podstawa, duża przestrzeń robocza
- Prędkość obrotowa wrzeciona 12 000 obr./min
- Masywna konstrukcja korpusu maszyny wykonana jako odlew żeliwny
- Mocowanie narzędzia SK40/SK50
- Napędy Yaskawa najnowszej generacji
- Zamontowany z boku, napędzany elektrycznie magazyn narzędzi z podwójnym chwytem



VMX42i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 067/610/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	38/38/32
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 750
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000



VMX50i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 270/660/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	32/32/24
Równomierne obciążenie stołu (kg)	2 000
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000 (SK40) 8 000 (SK50)



VMX60i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 524/660/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	32/32/24
Równomierne obciążenie stołu (kg)	2 000
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000 (SK40) 8 000 (SK50)



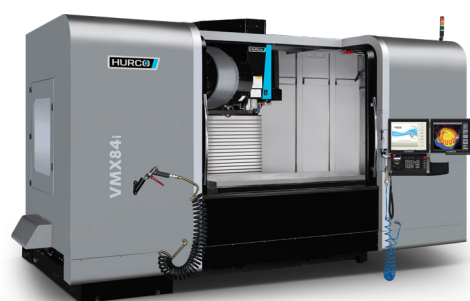
VMX6030i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 524/ 762/ 610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	32/32/24
Równomierne obciążenie stołu (kg)	2 000
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000 (SK40) 8 000 (SK50)



VMX64i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	1 625/864/762
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	18/18/13,5
Równomierne obciążenie stołu (kg)	2 722
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000 (SK40) 8 000 (SK50)



VMX84i

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	2 135/865/762
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	18/18/13,5
Równomierne obciążenie stołu (kg)	2 270
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	12 000 (SK40) 8 000 (SK50)

SERIA VMX Di

WYSOCE WYDAJNE – ZE ZWIĘKSZONĄ WYDAJNOŚCIĄ

SPECJALNIE
PRZEMYŚLANE



VMX 24Di

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	610/508/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	45/45/40
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	15 000

Aby kolejny raz podnieść wydajność, modele VMX Di zostały wyposażone we wrzeciono Direct Drive o prędkości obrotowej 15 000 obr./min, które umożliwia uzyskiwanie znakomitej jakości powierzchni, szybszą wymianę narzędzi oraz wyjątkowo wysoką stabilność termiczną.

VMX 24Di | VMX 30Di | VMX 42Di | VMX 50Di | VMX 60Di

- Mała podstawa, duża przestrzeń robocza
- Prędkość obrotowa wrzeciona 15 000 obr./min
- Masywna konstrukcja korpusu maszyny wykonana jako odlew żeliwny
- Mocowanie narzędzia SK40
- Napędy Yaskawa najnowszej generacji
- Zamontowany z boku, napędzany elektrycznie magazyn narzędzi z podwójnym chwytakiem



VMX30Di

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	762/508/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	38/38/32
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	15 000



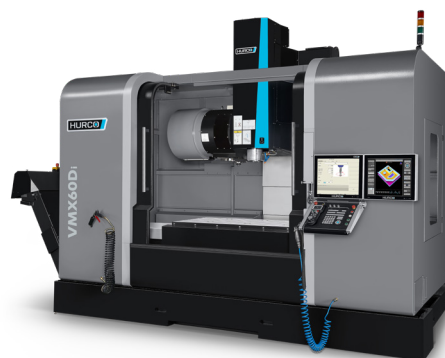
VMX42Di

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	1 067/610/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	38/38/32
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 750
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	15 000



VMX50Di

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	1 270/660/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	32/32/24
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 818
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	15 000



VMX60Di

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	1 524/660/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	45/45/40
Równomierne obciążenie stołu (kg)	2 000
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	15 000



SERIA VMX HSi

WYSOKO-OBROTOWE – GDY LICZY SIĘ TEMPO

*FREZOWANIE Z
WYSOKĄ PRĘDKOŚCIĄ*



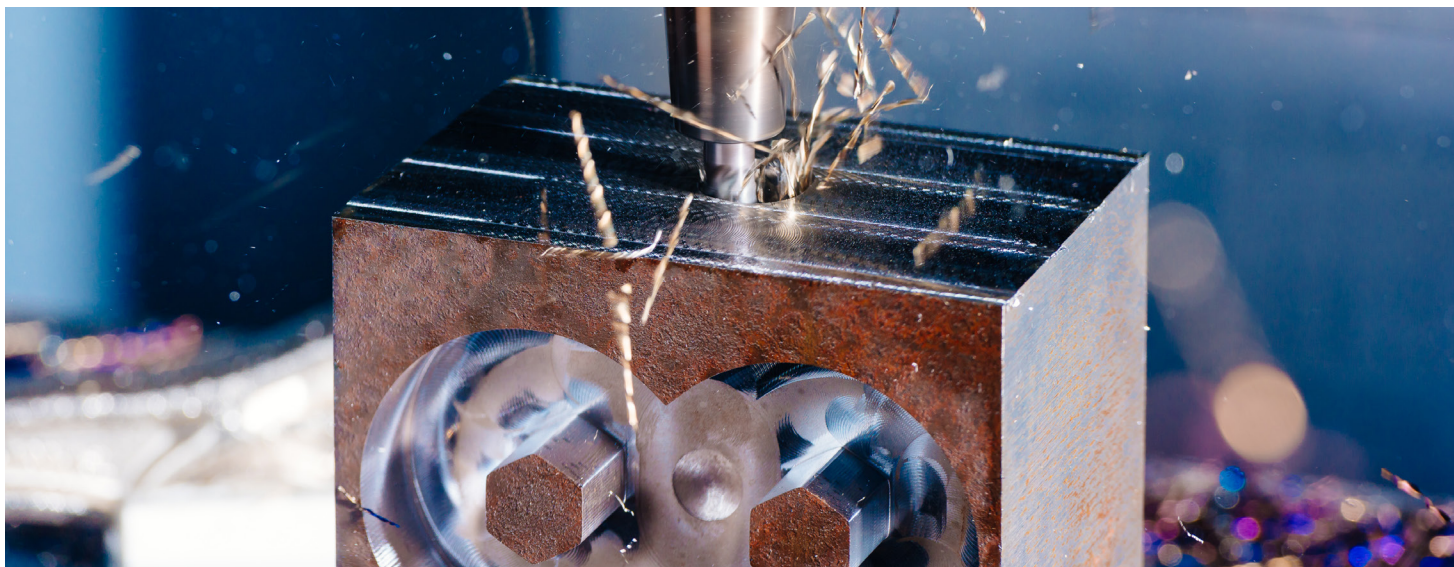
VM 10HSi PLUS

Przesuw w osiach X/Y/Z (mm)	660/407/508
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	28/28/28
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	20 000/30 000

3-osiowe centra obróbkowe HURCO do obróbki wysokoobrotowej.
Przemysłana konstrukcja i komponenty pierwszej klasy.

VM 10HSi PLUS | VMX 24HSi | VMX 30HSi | VMX 42HSi

- Mała podstawa, duża przestrzeń robocza
- Wysoka sztywność i stabilność prowadnic liniowych we wszystkich trzech osiach
- Masywna konstrukcja korpusu maszyny wykonana jako odlew żeliwny
- Napęd Yaskawa najnowszej generacji



VMX 24HSi

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	610/508/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	45/45/40
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	20 000



VMX 30HSi

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	762/508/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	45/45/40
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 500
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	18 000



VMX 42HSi

Przesuwy w osiach X/Y/Z (mm)	1 067/610/610
Szybki przesuw w osiach X/Y/Z (m/min)	45/45/40
Równomierne obciążenie stołu (kg)	1 750
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min)	20 000

FUNKCJE Z WARTOŚCIĄ DODANĄ

ŁATWE FREZOWANIE Z UŻYCIEM INDYWIDUALIZOWANEJ MASZyny

Nasze centra obróbkowe można indywidualnie i elastycznie wyposażać w dużą liczbę opcji maszyny – dla dostosowanego do konkretnych potrzeb wsparcia w konkretnych scenariuszach produkcyjnych.



Wykrywanie położenia obrabianego elementu

Zwiększ swoją produktywność dzięki czujnikom pomiarowym zamontowanym bezpośrednio we wrzecionie. Punkt zerowy przedmiotu obrabianego jest wyznaczany elektronicznie zarówno w ręcznym trybie konfiguracji, jak również całkowicie automatycznie w przebiegu programu. Skraca przestój maszyny i redukuje ryzyko popełnienia ręcznych błędów podczas konfiguracji.

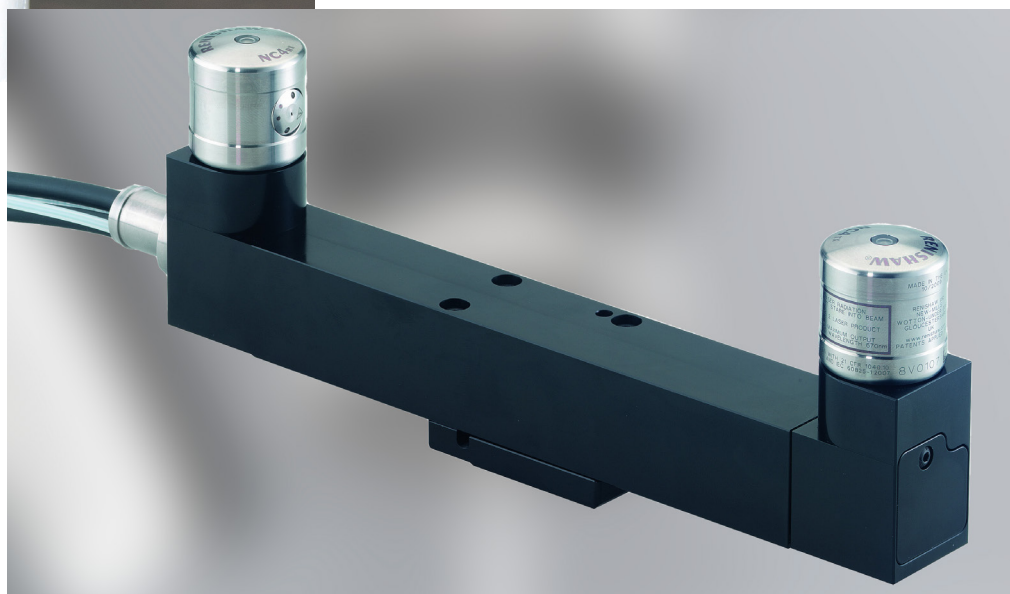
- Wyznaczanie punktu zerowego i skrętu przedmiotu obrabianego:
 - Krawędź
 - Narożnik
 - Otwór
 - Cylinder
 - Kieszeń prostokątna
 - Prostopadłościan
- Pomiar przedmiotu obrabianego



Pomiar narzędzi za pomocą czujników dotykowych

Uzyskaj dodatkową precyzję dzięki elektronicznemu systemowi pomiaru dla narzędzi. Zintegrowana jest również funkcja kontrolna dla złamania narzędzia z opcjonalnym zastosowaniem narzędzi siostrzanych.

- Wyznaczanie długości i średnicy narzędzi poprzez dokładny pomiar
- Kontrola złamania narzędzia na długości i – jeśli narzędzie jest uszkodzone – zastosowanie narzędzia zamiennego
- Kontrola zużycia narzędzia oraz kompensacja na długości i średnicy



Pomiar narzędzi za pomocą lasera

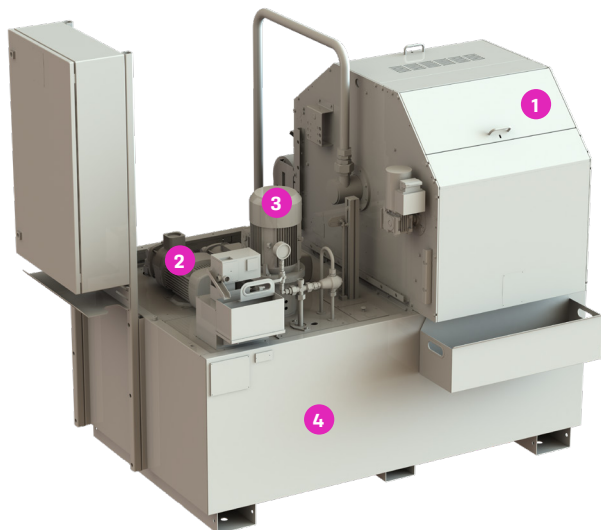
Zmaksymalizuj dokładność pomiaru narzędzi za pomocą lasera. Ta opcja jest zalecana zwłaszcza dla małych i delikatnych narzędzi.

- Wyznaczanie długości i średnicy narzędzi poprzez dokładny pomiar

- Kontrola złamania narzędzia na długości i – jeśli narzędzie jest uszkodzone – zastosowanie narzędzia zamiennego
- Kontrola zużycia narzędzia i kompensacja na długości oraz średnicy

Pakiet produkcyjny

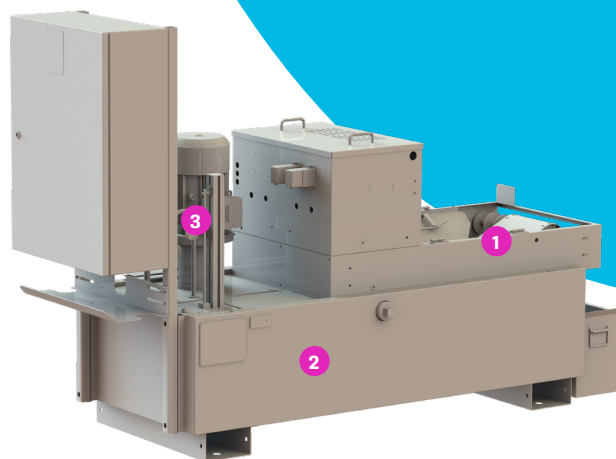
Pakiet produkcyjny zawierający transporter wiórów dla niezawodnego czyszczenia chłodziwa i systemu spłukiwania wiórów zapewnia optymalne wsparcie podczas pielęgnacji maszyny. Niezbędne rozwiązanie dla obróbki skrawaniem odlewów żeliwnych, mosiądzu, aluminium oraz porównywalnych materiałów.



- 1 Papierowy filtr taśmowy
- 2 Pompy dla chłodziwa
Doprowadzenie z zewnątrz i spłukiwanie wiórów
- 3 Pompa 20 bar do wewnętrznego doprowadzania chłodziwa (opcjonalnie: do 70 bar)
- 4 Dodatkowy zbiornik chłodziwa (do 1350 l)

Bypass dla systemu chłodzenia przez wrzeciono

Efektywnie zredukuj nakłady na konserwację swojego systemu chłodzenia przez wrzeciono za pomocą grawitacyjnego filtra taśmowego do czyszczenia chłodziwa. To rozwiązanie jest zalecane szczególnie w przypadku obróbki skrawaniem odlewów żeliwnych, mosiądzu, aluminium oraz porównywalnych materiałów.



- 1 Grawitacyjny, papierowy filtr taśmowy
- 2 Zbiornik chłodziwa 280 l
- 3 Pompa 20 bar do wewnętrznego doprowadzania chłodziwa (opcjonalnie: do 70 bar)

Stoły obrotowe

Dzięki oferowanym stołom obrotowym można rozszerzyć 3-osiowe centrum obróbkowe o 4. lub 5.



Stół obrotowy (mm)	MR 120	MR 160	GT 200	GT 250	GT 320	TT 101	TT 150	TT 200	TT 251	TT 321
Ø tarczy tokarskiej (mm)	128	165	200	250	320	110	150	200	250	320
Wysokość środka stołu (mm)	120	140	140	180	225	140	150	180	225	255
Przełot wrzeciona (mm)	32	40	45	70	105	32	40	40	70	110



JESZCZE WIĘCEJ OPCJI DLA PRZEDSIĘ- BIORCÓW

Chłodzenie powietrzem przez dysze chłodziwa:

Do wyboru emulsja chłodząca lub chłodzenie powietrzem przez dysze chłodziwa. Programowane jako „chłodziwo 2” lub za pośrednictwem funkcji M

Chłodzenie powietrzem za pośrednictwem wrzeciona

Jak wyżej, jednak doprowadzenie przez wrzeciono. Warunek: Opcja „Wewnętrzne podawanie chłodziwa”

Rotoclear

Okno obrotowe zapewniające pełną widoczność przedmiotu obrabianego podczas prac z emulsją chłodzącą

Liniały pomiarowe w osiach

Wyznaczanie pozycji przez liniały pomiarowe w osiach zamiast enkoderów rotacyjnych



STEROWANIE OD
PRZEDSIĘBIORCÓW
DLA PRZEDSIĘBIORCÓW

MAX[®] 5

Sterowanie CNC firmy HURCO[®] stanowi połączenie wydajnego sprzętu MAX[®] 5 z łatwym w obsłudze oprogramowaniem WinMax oraz opcjonalnymi funkcjami, takimi jak funkcja importu modelu bryłowego.

KORZYŚCI W SKRÓCIE

- **Łatwa obsługa.** Perfekcja może być tak prosta – dzięki intuicyjnemu, tekstowemu programowaniu dialogowemu dostosowanie sterowania do własnych potrzeb jest intuicyjne.
- **Minimalne zapotrzebowanie na czas.** Obsługę sterowania można szybko opanować bez umiejętności programowania, a samo sterowanie optymalnie wspiera pracowników w osiąganiu krótszych czasów obróbki dzięki krótkim, przejrzystym programom.
- **Indywidualna konfiguracja.** Do wyboru jest dostępna szeroka gama funkcji (np. funkcja importu modelu bryłowego) specjalnie dostosowanych do Twoich wymagań,
- za pomocą których zmienisz swoje sterowanie HURCO[®] w dokładnie to, czego potrzebujesz.
- **Wysoka rentowność.** Produkcję wymagających części i lepsze wykorzystanie mocy przerobowych w firmie osiągniesz w mgnieniu oka.
- **Wymierna produktywność.** Funkcje sterowania i liczne funkcje automatyzacji w widoczny sposób zwiększają zdolność produkcyjną firmy.
- **Większe zadowolenie pracowników.** Zautomatyzuj procesy i pozwól swoim pracownikom zająć się bardziej złożonymi zadaniami.

STEROWANIE MAX®5

Marzenie użytkownika – od projektu do rezultatu.

Ze sterowaniem MAX®5 przetwarzasz szkice i rysunki, importujesz modele bryłowe w celu tworzenia programów i programujesz bezpośrednio na maszynie bez dodatkowego stanowiska programowania.

Dostosowane do Twoich potrzeb

- Ergonomiczny i solidny design
- Wysuwana klawiatura z możliwością regulacji kąta nachylenia
- Chowana konsola o regulowanej wysokości dla minimalnego zapotrzebowania na miejsce¹
- Obsługa CAD/CAM
- Odporna na rozpuszczalniki klawiatura z poliwęglanu ABS
- Przyciski obrotowe do sterowania posuwami wykonane ze szczotkowanej stali nierdzewnej



Wszechstronność sterowania HURCO® upraszcza wykonywanie skomplikowanych zadań. Szybkie wczytywanie danych łączy się z różnorodnością opcji wyposażenia maszyny.

Gröbner Fertigungs GmbH

IMPORT MODELU BRYŁOWEGO

Prosta droga do większej elastyczności. Dzięki zaawansowanej funkcji importu modelu bryłowego możesz bezpośrednio importować dane w formacie DXF lub STEP, a także automatycznie importować powierzchnie kształtowane swobodnie jako rekordy dialogowe w celu wytworzenia ich bezpośrednio na maszynie.

OPROGRAMOWANIE WINMAX®5

Najlepsze wsparcie. Aby zapewnić maksymalną wydajność Twojej maszyny HURCO®, opracowaliśmy WinMax®5 – oprogramowanie, które jest dokładnie dostosowane do parametrów naszych obrabiarek i wymagań użytkowych.

Oprogramowanie WinMax®5

- Przejrzyste. Programowanie na modelu bryłowym na ekranie graficznym i równoległe wyświetlanie symulacji obróbki.³
- Zapewniające wsparcie. Oprogramowanie samodzielnie tworzy rekordy danych obróbki na podstawie automatycznie wykrywanych konturów i układów otworów.²
- Praktyczne. Głębokości kieszeni i otworów są automatycznie wykrywane i zapisywane w rekordzie danych.³

¹ W zależności od modelu

² Tylko z funkcją importu modelu bryłowego lub DXF

³ Tylko z funkcją importu modelu bryłowego

Jakie korzyści zapewnia ta funkcja?

- **Szybka obróbka 3-, 4- i 5-osiowa.** Funkcja importu modelu bryłowego umożliwia programowanie bezpośrednio na sterowaniu – po prostu z wykorzystaniem modelu bryłowego.
- **Oszczędność czasu.** Importowanie modeli bryłowych bezpośrednio na sterowaniu – bez problematycznego tworzenia rysunków 2D z wymiarami.
- **Większa ilość informacji.** W widoku graficznym można przełączać się między modelem bryłowym do programowania a symulacją utworzonej obróbki, a także wyświetlać oba widoki nałożone na siebie.

POMOCNA DŁOŃ W TWOJEJ OKOLICY

Korzystasz już z rozwiązań HURCO® w swojej firmie lub jesteś nimi zainteresowany i masz pytania? U nas znajdziesz właściwe odpowiedzi i uzyskasz dostęp do usług z jednego źródła.

HURCO® – USŁUGI

Osoby do kontaktu w Twoim regionie

Nasi regionalni przedstawiciele są do Twojej dyspozycji, służąc radą i wsparciem we wszystkim, co dotyczy Twojej maszyny HURCO® lub w przypadku ogólnych pytań – nawet długo po zainstalowaniu centrum obróbkowego. Skontaktuj się z nami mailowo lub telefonicznie.

Tel.: +49 89 905094 - 0 | info@hurco.de
pon.–pt. 7:30–16:00

Doradztwo w zakresie aplikacji

Specjalnie dla zapytań użytkowników została uruchomiona dedykowana infolinia.

Tel. +49 89 905094 - 66 | awt@hurco.de
pon.–pt. 8:00–16:00

Serwis części zamiennych i dostawa następnego dnia

Dzięki wysokiej dostępności części zamiennych w naszym centralnym magazynie w Monachium i szybkiej dostawie Twoja firma nie doświadczy długich przestojów na skutek awarii wymagających naprawy. Na życzenie możemy również wymienić stare wrzeciono na całkowicie zregenerowane lub zupełnie nową część zamienną.

Tel. +49 89 905094 - 55 | ersatzteile@hurco.de
pon.–czw. 8:00–17:00 | pt. 8:00–16:00

Serwis

Nasi doświadczeni serwisanci wspierają Cię na miejscu lub zdalnie w utrzymaniu ruchu, konserwacji lub naprawie Twoich obrabiarek HURCO®.

Tel. +49 89 905094 - 44 | service@hurco.de
pon.–czw. 7:00–17:00 | pt. 7:00–16:00

Szkolenia i darmowe samouczki

Przekazujemy Ci wiedzę, która pozwoli Ci w pełni wykorzystać możliwości Twojej maszyny HURCO® i sterowania MAX®5 – dzięki dostosowanym do Twoich potrzeb szkoleniom w miejscu pracy na każdym poziomie użytkownika oraz naszym darmowym filmom instruktażowym w serwisie YouTube.



HURCO® na YouTube:

@hurco-cnc-tooling-machines

HURCO® Refurbished

U nas regularnie można trafić na prawdziwe okazje zakupowe dzięki maszynom demonstracyjnym i używanym na atrakcyjnych warunkach – i to z gwarancją producenta.

**PO PROSTU
REALIZACJA**

NASZ DZIAŁ SPRZEDAŻY NASI PARTNERZY



DEU

Niemcy

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH | Gewerbestraße 5a | 85652 Pliening, Germany | Tel. +49 89 905094 - 0 | info@hurco.de | www.hurco.de

BEL

Belgia (Flandria)

Dijkink Machinery bv | Tel. +31 0418 662112
www.dijkinkmachinery.com

BIH

Bośnia i Hercegowina

Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526
www.strojotehnika.hr

BGR

Bułgaria

VEDI International Ltd. | Tel. +359 2 8514 546
www.vedi-international.com

HRV

Chorwacja

Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526/
www.strojotehnika.hr

LVA

Łotwa

Machine Tool Center UAB | Tel. +370 37 291 567
www.mtcenter.lt

LIT

Litwa

Machine Tool Center UAB | Tel. +370 37 291 567
www.mtcenter.lt

MNE

Czarnogóra

Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526
www.strojotehnika.hr

NLD

Niderlandy

Dijkink Machinery bv | Tel. +31 0418 662112
www.dijkinkmachinery.com

MKD

Macedonia Północna

Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526
www.strojotehnika.hr

AUT

Austria

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH | Tel. +49 89 905094-0
www.hurco.de



POL

Polska

HURCO Sp. Z o.o. | Tel. +48 76 7442792
www.hurco.pl

PRT

Portugalia

Wintech Trade 2 SA | Tel. +351 912 986 885 | www.hurco.eu

ROU

Rumunia

Knuth-Allmetech SRL | Tel. +40 332 401995
www.allmetech.com

CHE

Szwajcaria

Convertero AG | Tel. +41 43 501 4140 | www.convertero.ch

SRB

Serbia

Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526 | www.strojotehnika.hr

SVK

Słowacja

ITAX PRECISION s.r.o. | Tel. +420 469 318402 | www.itax.cz

SVN

Słowenia

Samo KAČ s.p. | Tel. +386 41 793795
www.kactrade.com

ESP

Hiszpania

Ferrotall | Tel. +34 966 662296 | www.ferrotall.com

CZE

Czechy

ITAX PRECISION s.r.o. | Tel. +420 469 318402 | www.itax.cz

TUR

Turcja

Tezmaksan | Tel. +90 212 6746010 | www.tezmaksan.com.tr

HUN

Węgry

Single Product kft | Tel. +36 96 553091
www.singleproduct.hu

3 OSIĘ Z JEDNEGO ŹRÓDŁA

ŁATWIEJ.
DOSTĘPNIEJ.
HURCO.