

# DREH- ZENTREN

Flexible Komplettlösungen für  
anspruchsvolle Fertigungsanforderungen

*DREHEN IM  
EILGANG*



**DIE  
HILFFENDE  
HAND  
RUND  
UMS  
DREHEN**

# PARTNER DER MACHER

## CNC-Maschinen seit 1968

Wir von HURCO® entwickeln und produzieren CNC-Bearbeitungszentren und Drehmaschinen für jeden Bedarf. Als Hersteller mit mehr als 50 Jahren CNC-Kompetenz wissen wir genau, wie individuell Ihre Produktionsszenarien und Fertigungsanforderungen sind. Mit unseren vielseitigen Bearbeitungs- und Drehzentren holen Sie das Beste aus Ihrer Fertigung heraus – von platz- und kostensparenden 2-Achs-Drehmaschinen über Modelle mit angetriebenen Werkzeugen bis hin zu Drehzentren mit Y-Achse und Gegenspindel für flexible und präzise Komplettbearbeitung.

Mit unseren Kunden aus verschiedensten Branchen verbinden uns oft langjährige Partnerschaften, die prägen. Daher ist jede HURCO® Werkzeugmaschine optimiert für die vielfältigen Bedürfnisse Ihres Unternehmens. Die Komponenten stammen von erstklassigen Marken und Lieferanten, denen wir vertrauen. Die Herstellung erfolgt nach höchsten Qualitätsvorgaben: Unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

## Mit Know-How und Leidenschaft

HURCO® ist einer der größten und leistungsfähigsten internationalen Hersteller von CNC-Bearbeitungs- und Drehzentren. Seit über 50 Jahren finden unsere hochwertigen Produkte rund um den Globus Anwendung in Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Medizintechnik, Energiewirtschaft sowie Transport- und Computertechnik.

Bei HURCO® profitieren Sie aus der unschlagbaren Kombination von Maschinen- und Steuerungskompetenz. Mit unserer eigenentwickelten MAX®5 Steuerung reduzieren Sie den Zeitaufwand für Einarbeitung und Programmierung auf ein Minimum. Sie möchten Ihre Fertigung einfacher, schneller und flexibler gestalten? Um Ihr Drehzentrum perfekt auf die Fertigungsanforderungen Ihres Unternehmens anzupassen, beraten wir Sie gerne bei der Auswahl des richtigen Modells und den entsprechenden Zusatzoptionen. Alle Fragen rund um unsere Maschinen, die patentierte CNC-Steuerung sowie Wartung und Reparatur Ihres Dreh- und Bearbeitungszentrums beantwortet Ihnen gerne Ihr persönlicher Ansprechpartner der HURCO® Werkzeugmaschinen GmbH.

# TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

## DIE ALLROUNDER

Bezeichnung	TM 6i	TM 8i	TM 10i	TM 12i
<b>Verfahrwege</b>				
X-Achse (mm)	168	203	250	305
Y-Achse (mm)				
Z-Achse (mm)	356	550	790	1.016
W-Achse (mm)				
<b>Arbeitsbereich</b>				
Drehdurchmesser max. (mm)	215	256	304	395
Schwingdurchmesser über Bett (mm)	405	525	582	680
Umlaufdurchmesser max. (mm)				
Schwingdurchmesser über Querschlitzen (mm)	240	300	402	510
<b>Hauptspindel</b>				
Drehzahl max. (U/min)	6.000	4.000	3.000	2.800
Drehmoment (S6/S1) (Nm)				
Drehmoment max. (Nm)	114	221	351	605
Futterdurchmesser (mm)	169	210	260	305
Leistung max. (kW)	13	23	22	55
Leistung (S6/S1) (kW)				
Zugstangendurchmesser (mm)	45	64,5	81	104
<b>Gegenspindel</b>				
Drehzahl max. (U/min)				
Drehmoment (S6/S1) (Nm)				
Spindelleistung (S6/S1) (Nm)				
<b>Angetriebene Werkzeuge</b>				
Drehzahl max. (U/min)				
Leistung (kW)				
Drehmoment max. (Nm)				
<b>Vorschub</b>				
Eilgang X-/Z-Achse (m/min)	30/30	30/30	30/30	30/30
Eilgang X-/Y-/Z-/W-Achse (m/min)				
<b>Revolver</b>				
Typ	VDI 20	VDI 30	VDI 40	VDI 40
Stationen	12	12	12	12
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	32	32	40	40
Schaftquerschnitt (mm)	19	19	25	25
<b>Weitere Daten</b>				
Erforderliche Stellfläche (mm) (Tür geöffnet, inkl. Steuerung und Späneförderer)	3.916 x 2.525 x 2.144	4.489 x 2.729 x 2.193	5.032 x 2.854 x 2.233	6.227 x 3.225 x 2.305
Gewicht der Maschine (kg)	3.250	4.050	5.050	7.500

# DIE ANTREIBER

# DIE ALLESKÖNNER

**TM 8Mi**      **TM 10Mi**      **TM 12Mi**      **TMX 8MYi**      **TMX 10MYi**      **TMX 8MYSi**      **TMX 10MYSi**

198	250	305	285	305	286	305
			+/- 55	+/- 55	+/- 55	+/- 55
550	790	1.016	560	670	560	670
			640	740	640	740
256	295	360	336	375	336	375
525	582					
		680	508	560	508	560
300	402	510				
4.000	3.000	2.800	4.500	3.500	4.500	3.500
			239/164	267/229	239/164	267/229
264	520	744				
210	254	315	210	260	203	254
23	40	40				
			25/17,2	28/24	25/17,2	28/24
64,5	81	104	64,5	78	64,5	78
					6.000	6.000
					102/75	102/75
					15/11	15/11
6.000	5.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000
5	7,4	10	6,3	6,3	6,3	6,3
29	47	64	28	28	28	28
30	30/30	30/30	24/12/30/30	24/12/30/30	24/12/30/30	24/12/30/30
VDI 30/DIN 1809	VDI 40 - DIN 1809	VDI 50/DIN 1809	VDI 40/DIN 1809	VDI 40/DIN 1809	VDI 40/DIN 1809	VDI 40/DIN 1809
12	12	12	12	12	12	12
32	40	50	40	40	40	40
19 x 19	25 x 25	32	25	25	25	25
4.466 x 2.812 x 2.192	5.008 x 2.910 x 2.233	6.227 x 3.225 x 2.305	5.519 x 3.296 x 2.552	5.523 x 3.052 x 2.552	5.519 x 3.296 x 2.552	5.523 x 3.052 x 2.552
4.400	5.450	7.500	7.500	7.700	7.500	7.700

# TMi- SERIE

KANN  
ALLES!

DIE ALLROUNDER -  
FÜR PLATZSPARENDE  
PERFORMANCE



## TM 6i

X-Achse (mm)	168
Z-Achse (mm)	356
Drehdurchmesser max. (mm)	215
Futterdurchmesser (mm)	169
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	32



#### TM 8i

X-Achse (mm)	203
Z-Achse (mm)	550
Drehdurchmesser max. (mm)	256
Futterdurchmesser (mm)	210
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	32



#### TM 10i

X-Achse (mm)	250
Z-Achse (mm)	790
Drehdurchmesser max. (mm)	304
Futterdurchmesser (mm)	260
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40



#### TM 12i

X-Achse (mm)	305
Z-Achse (mm)	1.016
Drehdurchmesser max. (mm)	395
Futterdurchmesser (mm)	305
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40

Die kompakten und leistungsstarken HURCO® Drehzentren für die schnelle Bearbeitung von Einzelteilen und Kleinserien in höchster Qualität.

### TM 6i | TM 8i | TM 10i | TM 12i

- Mithilfe der Finite-Element-Analyse (FEA) optimiertes Maschinenbett aus Gusseisen.
- Schrägbett mit echter 45-Grad-Neigung.
- Bürstenlose Wechselstrom-Servoantriebe der neuesten Generation.
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln.
- Linearführungen in allen Achsen.
- Wartungsfreie Spindel in Patronenbauweise mit dauergeschmierten Lagern.
- Bidirektional schaltender hydraulischer Werkzeugrevolver.
- Reitstock mit mitlaufender Zentrierspitze zur Positionierung auf hochbelastbaren Flachführungen.

# TM Mi- SERIE

CLEVER  
KOMBINIERT

DIE ANTREIBER -  
FÜR BESONDERS HOHE  
PRODUKTIVITÄT



#### TM 8Mi

X-Achse (mm)	198
Z-Achse (mm)	550
Drehdurchmesser max. (mm)	256
Futterdurchmesser (mm)	210
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	32





#### TM 10Mi

X-Achse (mm)	250
Z-Achse (mm)	790
Drehdurchmesser max. (mm)	295
Futterdurchmesser (mm)	254
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40



#### TM 12Mi

X-Achse (mm)	305
Z-Achse (mm)	1.016
Drehdurchmesser max. (mm)	360
Futterdurchmesser (mm)	315
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	50

Die HURCO® Drehzentren aus der TM Mi-Serie mit angetriebenen Werkzeugen für die leistungsstarke CNC-Bearbeitung kleiner und mittelgroßer Werkstücke.

### TM 8Mi | TM 10Mi | TM 12Mi

- Mithilfe der Finite-Element-Analyse (FEA) optimiertes Maschinenbett aus Gusseisen.
- Schrägbett mit echter 45-Grad-Neigung.
- Bürstenlose Wechselstrom-Servoantriebe der neuesten Generation.
- Vorgespannte Kugelumlaufspindel.
- Linearführungen in allen Achsen.
- Wartungsfreie Spindel in Patronenbauweise mit dauergeschmierten Lagern.
- Bidirektional schaltender elektrischer Werkzeugrevolver.
- Reitstock mit mitlaufender Zentrierspitze zur Positionierung auf hochbelastbaren Flachführungen.

# TMX MYi-/ MYSi-SERIE

**DIE ALLESKÖNNER -  
FÜR KOMPLETTBEARBEITUNG  
OHNE KOMPROMISSE**

*EINER FÜR  
ALLES*



*VOLL VIELSEITIG*

#### TMX 8MYi

X-Achse (mm)	285
Z-Achse (mm)	560
Drehdurchmesser max. (mm)	336
Futterdurchmesser (mm)	210
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40



#### TMX 10MYi

X-Achse (mm)	305
Z-Achse (mm)	670
Drehdurchmesser max. (mm)	375
Futterdurchmesser (mm)	260
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40



#### TMX 8MYSi

X-Achse (mm)	286
Z-Achse (mm)	560
Drehdurchmesser max. (mm)	336
Futterdurchmesser (mm)	203
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40



#### TMX 10MYSi

X-Achse (mm)	305
Z-Achse (mm)	670
Drehdurchmesser max. (mm)	375
Futterdurchmesser (mm)	254
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40

Neben der kombinierten Dreh- und Fräsbearbeitung glänzen die HURCO® Multiachsen-Drehzentren aus der TMX MYi- und TMX MYSi-Serie mit mehr Verfahrensweg in der Y-Achse als vergleichbare Modelle und bieten dadurch maximale Fertigungsflexibilität. Die leistungsstarke Gegenspindel bei den MYSi-Modellen ermöglicht dabei besonders hohe Produktivität und Präzision.

### TMX 8MYi | TMX 10MYi | TMX 8MYSi | TMX 10MYSi

- Mithilfe der Finite-Element-Analyse (FEA) optimiertes Maschinenbett aus Gusseisen.
- Schrägbett mit echter 30-Grad-Neigung.
- Bürstenlose Wechselstrom-Servoantriebe der neusten Generation von Yaskawa.
- Vorgespannte Kugelumlaufspindel.
- Linearführungen in allen Achsen.
- Wartungsfreie Spindel in Patronenbauweise mit dauergeschmierten Lagern.
- Bidirektional schaltender, elektrisch angetriebener Werkzeugrevolver.
- Reitstock mit mitlaufender Zentrierspitze (TMX MYi) bzw. Gegenspindel (TMX MYSi) als W-Achse auf hochbelastbaren Linearführungen
- Hohe Leistung und hohes Drehmoment, schnelle Eilgänge für Hochleistungszyklen.

# FUNKTIONEN MIT MEHR- WERT

## EINFACH FRÄSEN MIT IHRER MASCHINE NACH MASS

Unsere Bearbeitungs- und Drehzentren können Sie mit einer Vielzahl an Maschinenoptionen individuell und flexibel ausstatten – für maßgeschneiderte Unterstützung in Ihren Produktionsszenarien.



### Stangenlader Multi3000

Der anpassungsfähige Stangenlader ist die ideale Ergänzung für Ihre Drehmaschine, um die Rentabilität Ihrer Fertigung zu steigern. Mit seiner Flexibilität, Benutzerfreundlichkeit und hohen Produktivität ermöglicht er eine unterbrechungsfreie Produktion, präzise Materialhandhabung sowie maximale Kapazitäten.

# PERFEKT AUF IHRE ANFORDERUNGEN ANGEPASST

## Hochdruck-Kühlsystem

Thermische Stabilität ist unerlässlich für eine präzise Fertigung. Mit dem Hochdruck-Kühlsystem optimieren Sie nicht nur die Qualität der bearbeiteten Teile, sondern erhöhen auch die Werkzeugstandzeit und die Produktivität Ihrer Drehmaschine.

## Dialog- und NC-Programmierung

Einfach, schnell und intuitiv funktioniert die dialogbasierte Steuerung und kommt in der Zusatzoption inklusive Industrie-Standardsoftware NCPP, Parameter- und Makro-Programmierung sowie Unterprogrammtechnik für den NC-Modus.

## DXF-Programmierung

2D-Daten aus einer DXF-Datei importieren, um ein Dialogprogramm direkt auf der Steuerung zu erstellen. Eliminiert Fehler bei der Dateneingabe und minimiert den Programmieraufwand erheblich, da die Werkzeugwege aus der CAD-Datei erstellt werden.



DIE STEUERUNG  
VON MACHERN  
FÜR MACHER

# MAX<sup>®</sup> 5

Die CNC-Steuerung von HURCO<sup>®</sup> kombiniert die leistungsstarke Hardware MAX<sup>®</sup> 5 mit der anwenderfreundlichen WinMax-Software und optionalen Features wie dem Solid Model Import.

## IHRE BENEFITS IM ÜBERBLICK

- **Anwenderfreundliche Bedienung.** Perfektion kann so einfach sein – dank intuitiver Klartext-Dialogprogrammierung stellen Sie die Steuerung intuitiv nach Ihren Anforderungen ein.
- **Minimaler Zeitaufwand.** Die Steuerung ist ganz ohne Programmierkenntnisse schnell erlernbar und unterstützt Ihre Mitarbeiter mit kurzen, übersichtlichen Programmen optimal beim Erreichen kürzerer Programmierzeiten.
- **Individuelle Konfiguration.** Wählen Sie aus einer Vielzahl an Features (z. B. 3D-DXF) speziell für Ihren Bedarf, damit Ihre HURCO<sup>®</sup>-Steuerung genau zu Ihnen passt.
- **Hohe Rentabilität.** Selbst die Fertigung anspruchsvoller Teile und eine höhere Auslastung Ihres Betriebs meistern Sie im Handumdrehen.
- **Messbare Produktivität.** Die Funktionen der Steuerung und zahlreiche Automatisierungsfeatures steigern nachweislich Ihre Kapazitäten.
- **Mehr Mitarbeiterzufriedenheit.** Automatisieren Sie Prozesse und verschaffen Sie Ihren Mitarbeitern mehr Zeit für komplexere Tätigkeiten.

# MAX® 5 STEUERUNG

## Vom Entwurf bis zum Ergebnis ein Anwendertraum.

Mit MAX® 5 verarbeiten Sie Skizzen und Zeichnungen direkt an der Maschine und programmieren ohne zusätzlichen Programmierplatz.

## Rundum auf Sie zugeschnitten

- Ergonomisches und robustes Design
- Ausziehbare Tastatur mit einstellbarer Neigung
- CAD-/CAM-Support
- Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- Override-Drehknöpfe aus gebürstetem Edelstahl

# WINMAX® 5 SOFTWARE

**Bestens unterstützt.** Für die maximale Performance Ihrer HURCO®-Maschine haben wir mit WinMax® 5 eine Software entwickelt, die exakt auf die Leistungsdaten unserer Drehmaschinen und Ihren Anwenderbedarf ausgerichtet ist.

## Das ist WinMax® 5

- **Übersichtlich.** Lassen Sie sich auf dem optionalen zweiten Bildschirm parallel eine Simulation der Bearbeitung anzeigen.
- **Unterstützend.** Die Software erstellt selbstständig Bearbeitungsdatensätze auf Basis automatisch erkannter Konturen und Bohrmuster.<sup>1</sup>



Die Vielseitigkeit der HURCO Steuerung macht komplexe Arbeiten einfach. Schnell einlesbare Daten treffen auf eine Vielzahl von Maschinenoptionen.

Gröbner Fertigungs GmbH



<sup>1</sup> Nur mit DXF

# DIE HELFENDE HAND IN IHRER NÄHE

Sie nutzen bereits HURCO®-Lösungen in Ihrem Betrieb oder sind daran interessiert und haben Fragen? Bei uns finden Sie die passenden Antworten und Services aus einer Hand.

## HURCO® - SERVICES

### **Persönliche Ansprechpartner für Ihre Region**

Unsere regionalen Ansprechpartner stehen Ihnen mit Rat und Tat rund um Ihre HURCO®-Maschine oder allgemeine Fragen zur Seite – auch lange nach der erfolgreichen Installation Ihres Bearbeitungszentrums. Kontaktieren Sie uns ganz einfach per E-Mail oder per Telefon.

Tel. +49 89 905094 - 0 | [info@hurco.de](mailto:info@hurco.de)  
Mo – Fr 07:30 – 16:00 Uhr

### **Anwendungsberatung**

Speziell für Ihre Anwenderfragen gibt es eine eigene Hotline.

Tel. +49 89 905094 - 66 | [awt@hurco.de](mailto:awt@hurco.de)  
Mo – Fr 08:00 – 16:00 Uhr

### **Ersatzteilservices & Next Day Delivery**

Mit hohen Verfügbarkeiten in unserem Münchner Zentral-lager und einer schnellen Lieferung unserer Ersatzteile sorgen wir dafür, dass Ihr Betrieb bei reparaturbedingten Ausfällen nicht lange stillsteht. Auf Wunsch tauschen wir auch Ihre alte Spindel durch ein wahlweise general-überholtes oder neues Ersatzteil aus.

Tel. +49 89 905094 - 55 | [ersatzteile@hurco.de](mailto:ersatzteile@hurco.de)  
Mo – Do 08:00 – 17:00 Uhr | Fr 08:00 – 16:00 Uhr

### **Service**

Unsere erfahrenen Servicetechniker unterstützen Sie vor Ort oder per Fernwartung bei der Instandhaltung, Pflege oder Reparatur Ihrer HURCO®-Werkzeugmaschinen.

Tel. +49 89 905094 - 44 | [service@hurco.de](mailto:service@hurco.de)  
Mo – Do 07:00 – 17:00 Uhr | Fr 07:00 – 16:00 Uhr



## Schulungen & kostenlose Tutorials

Wir geben Ihnen das Wissen an die Hand, mit dem Sie das Beste aus Ihrer HURCO®-Maschine und der MAX®5-Steuerung herausholen – mit maßgeschneiderten Vor-Ort-Schulungen für jedes Anwenderniveau und unseren kostenlosen Lehrvideos auf YouTube.



**HURCO® auf YouTube:**  
[@hurco-cnc-tooling-machines](#)

## HURCO® Refurbished

Bei uns können Sie regelmäßig echte Schnäppchen landen mit Demo- und Gebrauchtmaschinen zu attraktiven Konditionen – inkl. Herstellergarantie.

**EINFACH  
MACHEN**

# UNSER VERTRIEB - UNSERE PARTNER



**DEU** **Deutschland**  
HURCO Werkzeugmaschinen GmbH | Gewerbestraße 5a | 85652 Pliening, Germany | Tel. +49 89 905094 - 0 | info@hurco.de | www.hurco.de

**BEL** **Belgien (Flandern)**  
Dijkink Machinery bv | Tel. +31 0418 662112  
www.dijkinkmachinery.com

**BIH** **Bosnien und Herzegowina**  
Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526  
www.strojotehnika.hr

**BGR** **Bulgarien**  
VEDI International Ltd. | Tel. +359 2 8514 546  
www.vedi-international.com

**HRV** **Kroatien**  
Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526/  
www.strojotehnika.hr

**LVA** **Lettland**  
Machine Tool Center UAB | Tel. +370 37 291 567  
www.mtcenter.lt

**LIT** **Litauen**  
Machine Tool Center UAB | Tel. +370 37 291 567  
www.mtcenter.lt

**MNE** **Montenegro**  
Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526  
www.strojotehnika.hr

**NLD** **Niederlande**  
Dijkink Machinery bv | Tel. +31 0418 662112  
www.dijkinkmachinery.com

**MKD** **Nordmazedonien**  
Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526  
www.strojotehnika.hr

**AUT** **Österreich**  
HURCO Werkzeugmaschinen GmbH | Tel. +49 89 905094-0  
www.hurco.de



POL

**Polen**

HURCO Sp. Z o.o. | Tel. +48 76 7442792  
www.hurco.pl

PRT

**Portugal**

Wintech Trade 2 SA | Tel. +351 912 986 885 | www.hurco.eu

ROU

**Rumänien**

Knuth-Allmetech SRL | Tel. +40 332 401995  
www.allmetech.com

CHE

**Schweiz**

Convertero AG | Tel. +41 43 501 4140 | www.convertero.ch

SRB

**Serbien**

Strojotehnika d.o.o. | Tel. +385 1 2042 526 | www.strojotehnika.hr

SVK

**Slowakei**

ITAX PRECISION s.n.o. | Tel. +420 469 318402 | www.itax.cz

SVN

**Slowenien**

Samo KAČ s.p. | Tel. +386 41 793795  
www.kactrade.com

ESP

**Spanien**

Ferrotall | Tel. +34 966 662296 | www.ferrotall.com

CZE

**Tschechische Republik**

ITAX PRECISION s.r.o. | Tel. +420 469 318402 | www.itax.cz

TUR

**Türkei**

Tezmaksan | Tel. +90 212 6746010 | www.tezmaksan.com.tr

HUN

**Ungarn**

Single Product kft | Tel. +36 96 553091  
www.singleproduct.hu

# DREHEN AUS EINER HAND

EINFACHER.  
ZUGÄNGLICHER.  
HURCO.